

職安衛工程改善

2024 年職安衛管理方案 20 件、專案工程 1 件，完成度 95%，投入 1,778.8 萬元；包含鑑別作業環境與安全危害及辨識四大計畫危害，擬定年度管理方案降低安全事件與再發率。

項次	內 容	費用 (萬元)	執行成效
1	設置噪音隔離區	7.2	噪音降至 77~80dB、風險從 3 降至 2
2	冷卻水塔汰舊換新工程	900	冷卻水塔上方墜落風險等級由 4 降至 3
3	增購生命警報器數量五台	2.4	增購 5 台生命警報器，風險從 3 降至 2
4	前製程酸鹼原液接收系統 管路修改	4.9	更換 2 處化學品入料閥為握把式球閥
5	成型機安裝光柵偵測偵測 異物停機	2.3	安裝 1 組光柵自動異物偵測停機裝置
6	篩料機鐵條加裝矽膠風管	1.8	6 台篩料機增設矽膠風管，降低環境噪音 5dB
7	TR 料架下方水溝孔蓋改善 工程	1.1	防止堆高機陷入水溝、風險從 4 降至 3
8	增設施工平台及爬梯 (共 3 件)	53.1	增設 3 處施工平台及爬梯，墜落風險從 4 降至 3
9	鹽池新增護欄	2	鹽水調配區安裝護欄，風險降至 3 級
10	高壓變電弧光保護工程	800	弧光保護裝置最小化電氣災害與損失
11	其他 (共 9 件)	4	優化環境與動線，提升安全與效率

內部稽核／改善方案

公司成立內部稽核小組，包材技術群每年稽核 1 次、飲料技術群每年稽核 2 次；稽核結果提交內部稽核會議或職安衛委員會檢討追蹤，確保持續改善並符合 ISO 45001。

廠區	稽核件數	不符合件數	改善完成件數	完成率
台中廠	414	34	32	94%
無菌一廠	224	5	5	100%
無菌二廠	284	3	3	100%
無菌三廠	366	9	9	100%

