

職安衛工程改善

為精進職場安全環境並降低職業災害風險，宏全針對作業環境與設備執行嚴謹的危害鑑別與風險評估。2025年共完成1,337件風險識別，其中42件高風險項目，已透過既有作業標準、工程控制、行政管理及教育訓練有效管控，維持於可接受範圍，故未另設專案管理。另有24項需優先改善之高風險事項，納入年度重點管理方案，透過明確的改善時程、專責任單位及計畫，確保改善成效。2025年改善經費總投入新台幣約1,964.9萬元，完成度100%。

項次	項目	金額(萬元)	執行成效
1	汰換廢水處理加壓浮除桶	40	降低巡檢作業時遭壓傷風險
2	沖床機護罩加裝連動裝置	2	提升沖床作業安全
3	新增護欄與安全作業平台	21.3	預防墜落危害
4	高壓變電站增設弧光保護系統	1,857	強化用電安全
5	防跌倒管理改善	18.9	優化照度與階梯安全
6	冷凍冷藏區增設緊急求救裝置	6.7	降低人員受困風險
7	其他18項改善工程	19	優化作業環境與動線

內部稽核／改善方案

公司設立內部稽核小組，包材技術群每年稽核1次、飲料技術群每年稽核2次，稽核結果提報內部稽核會議或職業安全衛生委員會檢討並追蹤改善情形，確保管理系統持續優化並符合ISO 45001等標準要求。

廠區	稽核件數	不符合件數	改善完成件數	完成率
台中廠	397	35	35	100%
無菌一廠	222	0	0	100%
無菌二廠	260	4	4	100%
無菌三廠	379	2	2	100%
自貿廠	277	2	2	100%
總計	1,535	43	43	100%

