

6.5.7 工作者職災統計 GRI 403-2、403-9、403-10

職災件數：員工6件、非員工0件

傷害類型：捲夾傷2件、跌倒2件、切割擦傷1件、墜落1件

主要原因：

未依SOP維修保養、安全意識不足、監督管理未落實

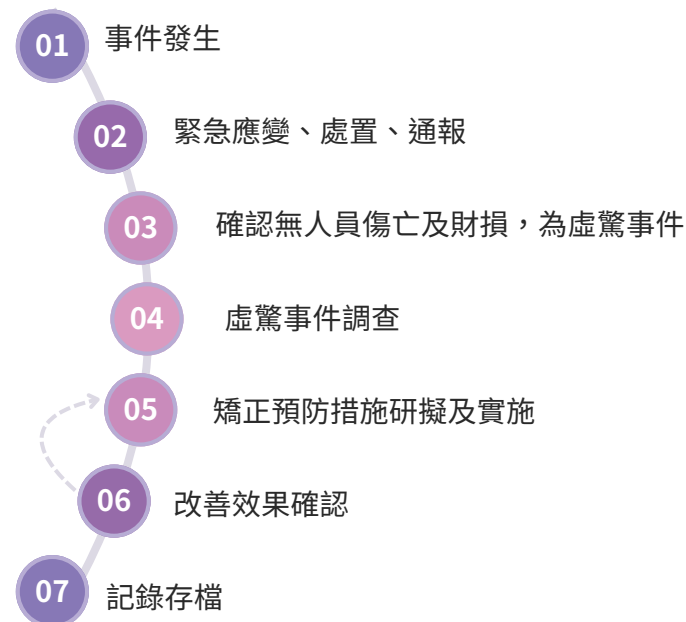
改善措施：

加強教育訓練與安全宣導、事故區域工程改善並增設警示標語，每月發布職安電子月報，以案例強化宣導

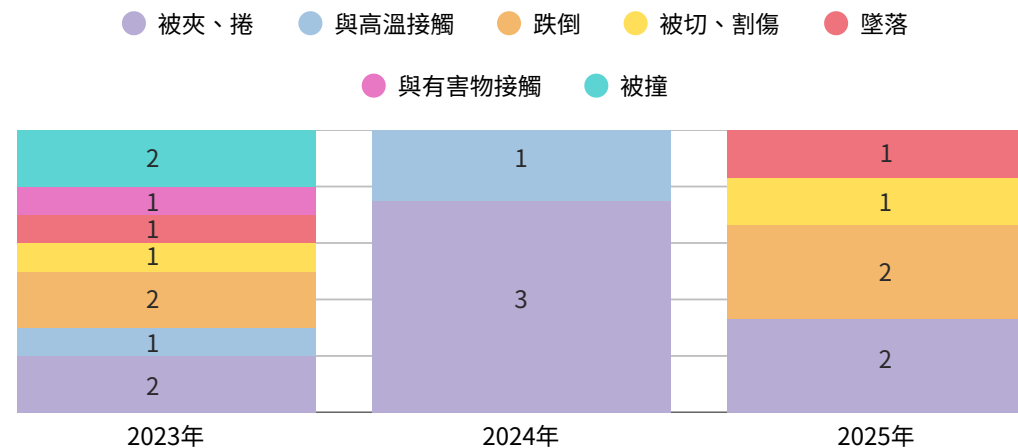
事故處理流程：

由職安衛中心進行事故調查，事故單位完成危害鑑別與風險評估，並提出矯正與預防措施

事故調查流程／通報流程



2023-2025年職災類型統計



近三年同仁職災統計表(不含交通事故)

證照類別	2023年		2024年		2025年	
	員工	非員工	員工	非員工	員工	非員工
職業傷害造成之死亡數與比率	0	0	0	0	0.24	0
嚴重職業傷害數與比率(不含死亡)	0	0	0	0	1.19	0
失能傷害頻率(FR)	2.39	0	0.99	0	1.42	0
失能傷害嚴重率(SR)	41	0	8	0	1439	0
職業病發生率(ODR)	0	0	0	0	0	0
總經歷工時(小時)	4,183,347	54,499	4,036,887	116,110	4,214,405	76,650

備註：

1. 職業傷害死亡比率 = (死亡人數 × 1,000,000) ÷ 總經歷工時
2. 嚴重職業傷害比率 = (嚴重傷害人數 × 1,000,000) ÷ 總經歷工時
3. 失能傷害頻率(FR) = 失能傷害次數 ÷ 總經歷工時 × 1,000,000
4. 失能傷害嚴重率(SR) = 失能傷害損失日數 ÷ 總經歷工時 × 1,000,000
5. 職業病率(ODR) = 職業病總件數 × 1,000,000 / 總經歷工時
6. 2023~2025 年非受僱工作者（如承攬商）無職災紀錄
7. 修正2024年總經歷工時，故失能傷害頻率 (FR) 同步調整。

2025年職災死亡事故說明



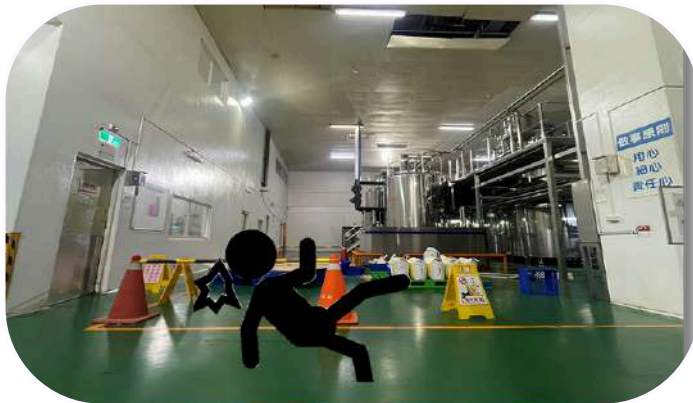
事件說明

2025年10月，充填組邱員於維修充填設備異常時，前往維修走道檢查PAA排風扇，過程中跨越平台欄杆並踩踏庫板失足墜落，不幸造成死亡。經現場重建與監視器畫面顯示，邱員疑似為撿拾掉落工具而發生事故。



改善作法

1. 修訂維修通道作業程序
2. 護欄周邊加裝防護網並提升高度至190公分
3. 強化危害標示及警示語，明確禁止危險行為
4. 加強安全教育訓練並導入考核機制，未通過者立即輔導，確保安全觀念落實
5. 針對高風險作業環境進行全面盤查與防護規劃，共辨識99處潛在危害，並持續優化改善工程。



死亡事故地點暨示意圖

6.5.8 緊急應變措施

公司成立廠區緊急應變小組，明確分工火災及化學災害之指揮與處置，提升整體應變效率。

消防硬體設施

全廠設置火災警報器、滅火器、消防栓、緊急出口標示與疏散圖，並定期委外巡檢維護；高風險區域（如堆高機充電區）增設懸吊式滅火器，防火鐵捲門加裝感應投射燈，並持續改善舊廠消防與排煙系統。2025年消防硬體改善總投入約新台幣378.7萬元

化學品災害防範

配置敵腐靈與急救設備，以利灼傷緊急處置；導入化學品線上管理系統，即時掌握庫存並避免過量儲存。2025年化學品安全改善總投入約新台幣13萬元



防火鐵捲門上方裝設感應投射燈