

德士 ATC 控制類型功能比較表

型式功能	AIS 感應伺服	泛用伺服馬達	APB PLUS	訊號輪 + sensor	功能說明備註
控制方式	被動輸出 NC PLC 控制	依伺服馬達 廠家為主 NC PLC 控制	被動輸出 NC PLC 控制	被動輸出 NC PLC 控制	
輸出組別	5 組輸出 1 個 alm 檢知	依伺服馬達 廠家為主	7 組輸出	3~4 sensor	訊號輪+sensor 會因數量 而有價格差異
馬達傳動	伺服用 高效能感應馬 達	伺服馬達	泛用煞車馬達	泛用煞車馬達	
快速換刀 內建多段速功能	10 段以上	依伺服馬達 廠家為主 多半是三段速	×	×	
自動煞車智能	✓	✓	✓	×	所有控制器皆適用,不會 影響 ATC 定位而去做任何 調整
定位自動 補正智能	✓	✓	✓	×	無論 50Hz & 60Hz ATC 會做 自動補正調整定位,不受 地區頻率影響
快速&慢速 兩種速度換刀功能	✓	✓	×	×	可依據使用刀具重量或特 殊刀具做高低速換刀
ATC & MAG 雙馬達控制功能	✓	×	×	×	採電子煞車,無機械煞車 磨耗問題
低速正逆 控制功能	✓	×	×	×	便於維修或校刀時使用
自動回原點智能	✓	×	×	×	單點觸發,使用簡便
提前鬆夾刀時間 自動優化功能	✓	×	×	×	免除手動設定麻煩情事
智能輕重刀智能	✓	×	×	×	避免客戶誤用快速換刀換 重刀產生機構壽命降低
智能提前夾鬆刀判斷	✓	×	×	×	零下氣溫或機構異常時, 提前鬆夾與到位置鬆夾,訊 號切換智能
遠端監控	✓	×	×	×	可即時性與國外連線售服